



Technische Daten



BAVARIA TSO 270 - 450 SEMISILENT PROFESSIONAL

Maximale Leistung, höchste Sicherheit, absolute Zuverlässigkeit.

made in BAVARIA

Technische Daten TSO Sepisilent Open	
Fülleistung / Lieferung: Diese errechnet sich aus der Zeit, die benötigt wird, um einen 10 l Tank von 0 auf 200 bar zu füllen. Die Berechnung basiert auf einem barometrischen Druck von ca. 1013 mbar	TSO 270= 270 L/Min - 16,2 m ³ = 9,53 cfm Befüllzeit 7,40 min, TSO 320= 320 L/Min - 19,2 m ³ = 11,30 cfm Befüllzeit 6,25 min, TSO 380= 380 L/Min - 22,8 m ³ = 13,42 cfm Befüllzeit 5,12 min, TSO 450= 345 L/Min - 27 m ³ = 15 cfm Befüllzeit 4,35 min,
Ansaugdruck, Betriebsdruck	Atmosphärisch (0,5-1,2 bar), 90 bis 350 bar (1305 bis 5076 PSI), mit Aufpreis 420 bar (6091 PSI) Version möglich
Anzahl der Stufen/Zylinder	270-320LpM 3 Stufen, 350 - 380LpM 4 Stufen
Zwischendruck-Sicherheitsventile	In jeder Kompressionsstufe
Richtung drehen	Zähler im Uhrzeigersinn
Kühlung, luftgekühlt, benötigt Kühlluft	TSO 270/1980m ³ /h, TSO 320-350/2700 m ³ /h
Schmierung	Tauchschmierung (TSO 320-350 zusätzliche Niederdruckölpumpe)
Ölmenge, Ölart	TSO 270-350 ca. 2,6 Ltr., Spezialsynthetik mit Sicherheitsdatenblatt
Max. zulässige Umgebungstemperatur	+5 °C.- +45 °C (+43 °F...+113 °F)
Motor: Drehstrom-Käfigläufer 400 V, Schutzart IP 55, IE3, 2850 U/min, 50Hz/60Hz	TCO 270-320 5,5 kW, TCO 380-450 7,5kW
Halbschallgedämpfte Verdichterkabine, Rahmen aus gekantetem, geschweißtem 3 mm Stahlblech, Verkleidungen und Verschlüsse aus gekantetem, geschweißtem 2 mm - 4 Stahlblech. Kompressorrahmen mit Stoßdämpfern, blanker Block und Antrieb entkoppelt mit Silentblöcken Kompressorblock und Antrieb entkoppelt mit Silentblöcken	Pulverbeschichtet RAL 9005/ 9007, Silent Block und Anti Vibrations gummigebundene Metallfüße 50 x 40 mm Gummigebundene Metallelemente 45x50 mm
Kompressor-Maße: L x B x H, Gewicht, Geräusch dbA aus 1,5 m Entfernung	90 x 110 x 155 cm, ca. 2358 200 kg, ca. 82 dbA
Ansaugfilter	Micronic Superfine
IDE high ende Kompressorsteuerung	Stern-Dreieck-Softstart, Start-/Stopp-Taster, Hauptschalter, Not-Aus-Taster
Automatischer Kondensatablass mit zwei/ drei Kondensatabscheidern und Schalldämpfer	Automatisch alle 15-20 Minuten inkl. 10 Ltr. Tank
Entlader, Kompressorstart und automatischer Stopp bei Enddruck	Automatisch
Druckhalteventil/ Rückschlagventile/ Enddruckventil entlüftbar,	Eingestellt auf 120 bar/ 2 / 1 Enddruck Sicherheitsventil, anlüftbar mit Baumusterprüfbescheinigung

Modell Betriebsdruck	Antrieb	FAD	Stufen	Motor		Trocknersystem	Abmessungen in cm			Gewicht
				kW	PS		L	W	H	
350 bar-420 bar	Spannung	l/min				Typ/ m ³ @15 °C				
TSO 270 350 bar	400 V 50/60 Hz	270	3	5,5	7,5	FT 160/ 760	110	72	90	190
TSO 320 350 bar	400 V 50/60 Hz	320	3	5,5	7,5	FT 160/ 760	110	72	90	195
TSO 380 350 bar TSO 380 420 bar	400 V 50/60 Hz	380	4	7,5	10	FT 160/ 760	110	72	90	215
TSO 450 350 bar TSO 450 420 bar	400 V 50/60 Hz	450	4	7,5	10	FT 160/ 760	110	72	90	215

Ausstattungsdetails- Technische Daten	270/320	380/450
200 oder 300 bar Version	•	•
2Füllschläuche DIN 300 mit Halterung	•	•
Füllrampe mit 4 Edelstahl-Kipphebelanschlüssen wahlweise als Direktanschlüsse oder mit Schlauch	0	0
AIRSAVE BASIC Überwachung der Sättigung und Serviceintervalle der Trocknerpatrone	0	0
Trocknersystem FT 160 600 m ³ @ 20 °C	•	•
Trocknersystem FT 410 1400 m ³ @ 20 °C.	0	0
AIRSAVE PRO E Überwachung der Sättigung der Trocknerpatrone mittels Sensor in der Trocknerpatrone	0	0
AIRSAVE ULTIMATE Luftqualitätskontrolle für CO, CO2, O2, Feuchte/Wasser in mg/m ³ , Temperatur. nur zusammen mit IDE HMI-TCC CONTROL	0	0
AIRSAVE ULTIMATE OIL GUARD für CO, CO2, O2, Feuchte/Wasser in mg/m ³ , Temperatur, und Restöl und Aerosole messen bis 0,1 oder 0,5 mg/m ³ .*	0	0
Aktivkohleabsorber zur Entfernung aller Öldämpfe und Kohlenwasserstoffe für Aisave Oil Control	0	0
IDE HIGH END Kompressorsteuerung Automatische Stern/Dreieck-Steuerung/ Motorschutzrelais sowie automatischer Stopp bei Enddruck	•	•
HMI TCC-CONTROL, auf ANDROID basierende CAN-Bus Kompressorsteuerung mit 7" Touch Screen [*1]	0	0
Temperatur je Verdichterstufe, Zusatzkosten je Stufe/ Sensor HMI TCC-Control	0	0
Temperatur letzte Verdichterstufe CC- CONTROL und HMI-TCC Control	0	0
Temperatur-Silent-Kabine HMI TCC-Steuerung	0	0
Öltemperaturregelung HMI TCC-CONTROL	0	0
Öldruckregelung CC- CONTROL und HMI TCC-Control	0	0
Ölneueüberwachung	•	•
Druck der Zwischenstufen HMI TCC-CONTROL je Stufe	0	0
Druck der Zwischenstufen analog mit Manometern je Stufe	0	0
Automatischer Kondensatablass mit Schalldämpfer und 5-Liter-Auffangbehälter (automatisch alle 15-20 Minuten)	•	•
30 l Auffangbehälter mit Niveauregulierung und Schalldämpfer	0	0
Kondensatabbehälter-Überfüllsicherung HMI TCC-CONTROL	0	0
Automatisches Ausspülen von CO ₂ aus dem Trocknergehäuse HMI TCC-Control	•	•
AIRSCRUBBER reduziert die CO ₂ -Konzentration in der Ansaugluft auf bis zu - 800 L/Min.	0	0
Luft-Hepa-Filter am 300-bar-Ausgang mit Feinstaubabscheidung bis zu 1µ	0	0

• = Standard 0 = optional X = nicht möglich.

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.

www.ide.de



DIN EN ISO 9001



Leading Company of Germany



IDE-COMPRESSORS e.K.

D-83098 Brannenburg