



Technische Daten



BAVARIA TFI SEMISILENT PROFESSIONAL

maximale Leistung, höchste Sicherheit, absolute Zuverlässigkeit

hergestellt in BAYERN

Technische Daten	
Füllleistung / Lieferung: Diese errechnet sich aus der Zeit, die benötigt wird, um einen 10 l Tank von 0 auf 200 bar zu füllen. Die Berechnung basiert auf einem barometrischen Druck von ca. 1013 mbar	TFI 230= 230 L/Min - 13,8m³= 8,13 cfm Befüllzeit 8,69 min, TFI 270= 270 L/Min - 16,2 m³= 9,53 cfm Befüllzeit 7,40 min, TFI 320= 320 L/Min - 19,2 m³= 11,30 cfm Befüllzeit 6,25 min, TFI 350= 350 L/Min - 21,0 m³= 12,36 cfm Füllzeit 5,70 min, TFI 380= 380 L/Min - 22,8 m³= 13,42 cfm Befüllzeit 5,26 min
Ansaugdruck, Betriebsdruck	Atmosphärisch (0,5-1,2 bar), 90 bis 350 bar (1305 bis 5076 PSI), mit Aufpreis 420 bar (6091 PSI) Version möglich
Anzahl der Stufen/Zylinder	3 Stufen
Zwischendruck-Sicherheitsventile	In jeder Kompressionsstufe
Richtung drehen	Zähler im Uhrzeigersinn
Kühlung, luftgekühlt, benötigt Kühlluft	TFI 220/1440m³/h, TFI 270/1980m³/h, TFI 320-380/2700 m³/h
Schmierung	Niederdruck-Ölpumpe (TFI 270-380 Ölpumpe+ zusätzliche Tauchschröpfung)
Ölmenge, Ölart	TFI 220-380 ca. 2 Ltr., Spezialsynthetik mit Sicherheitsdatenblatt
Max. zulässige Umgebungstemperatur	+5 °C... +45 °C (+43 °F...+113 °F)
Motor: Drehstrom-Käfigläufer 400 V, Schutzart IP 55, IE3, 2850 U/min, 50Hz/60Hz	TFI 230 4kW einphasig 230V-50 Hz oder dreiphasig 400V/50Hz, TFI 270-320 5,5 kW dreiphasig 400V/ 50 HZ, TFI 350-380 7,5kW dreiphasig
Halbschallgedämpfte Verdichterkabine, Rahmen aus gekantetem, geschweißtem 3 mm Stahlblech, Verkleidungen und Verschlüsse aus gekantetem, geschweißtem 2 mm Stahlblech. Kompressorrahmen mit Stoßdämpfern, blanker Block und Antrieb entkoppelt mit Silentblöcken, Kompressorblock und Antrieb entkoppelt mit Silentblöcken	Pulverbeschichtet RAL 9005, Silent Block und Anti Vibrations gummigebundene Metallfüße 50 x 40 mm Gummigebundene Metallelemente 45x50 mm
Kompressor-Maße: L x B x H, Gewicht, Geräusch dbA aus 1,5 m Entfernung	110 x 72 x 90 cm, ca. 2180-210 kg, 79-83 dbA
Ansaugfilter	Micronic Superfine
Druckanzeige	Hochgenaue, mit Glycerin gefüllte Manometer aus Edelstahl der Klasse 1,6 bis 400 bar
IDE high ende Kompressorsteuerung	Stern-Dreieck-Softstart, Start-/Stopp-Taster, Hauptschalter, Not-Aus-Taster
Automatischer Kondensatablass mit zwei/ drei Kondensatabscheidern und Schalldämpfer	Automatisch alle 15-20 Minuten inkl. 10 Ltr. Tank
Entlader, Kompressorstart und automatischer Stopp bei Enddruck	Automatisch
Druckhalteventil/ Rückschlagventile/ Enddruckventil entlüftbar,	Eingestellt auf 120 bar/ 2 / 1 Enddruck Sicherheitsventil, entlüftbar mit Baumusterprüfbescheinigung

Modell Betriebsdruck	Antrieb	FAD	Etappen	Motor		Trocknersystem	Abmessungen (cm)			Gewicht
350 bar-420 bar	Spannung	l/min		kW	PS	Typ/ m³ @15 °C	L	W	H	kg
TFI 230 350 bar	230 V 50 HZ	230	3	4	5,5	FT 410/ 1400	110	72	90	180
TFI 230 350 bar	400 V 50/60 Hz	230	3	4	5,5	FT 410/ 1400	110	72	90	180
TFI 270 350 bar	400 V 50/60 Hz	270	3	5,5	7,5	FT 410/ 1400	110	72	90	190
TFI 320 350 bar TFI 320 420 bar	400 V 50/60 Hz	320	3	5,5	7,5	FT 810/ 2700	110	72	90	205
TFI 350 350 bar TFI 350 420 bar	400 V 50/60 Hz	350	3	7,5	10	FT 810/ 2700	110	72	90	205
TFI-T 380 350 bar TFI-T 380 420 bar	400 V 50/60 Hz	380	3	7,5	10	FT 810/ 2700	110	72	90	210

AUSRÜSTUNG und OPTIONEN für TFI	230/270	320/380
200 oder 300 bar Version	1	1
2 Füllschläuche zusätzliche Schläuche als Option möglich	•	•
AIRSAVE PRO E Trochenerpatronen- Sättigungs-Überwachung	0	0
zusätzlicher Aktivkohleabsorber zur Entfernung aller Öldämpfe und Kohlenwasserstoffe für Aisave Oil Control	0	0
Trocknersystem FT 410= 1000 m³ @ 20 °C ; FT 410 A= 1200 m³ @ 20 °C	•	0
Trocknersystem FT 810 Mehrpreis für TFI 220/270 Modelle, weitere größere Trocknersysteme optional erhältlich	0	•
Trocknersystem FT 810 Airsave= 2200 m³ @ 20 °C ,	0	•
IDE HIGH END Kompressorsteuerung Automatische Start/Delta-Steuerung mit Motorschutzrelais sowie automatischer Stopp bei Enddruck	•	•
Öldruckkontrolle	0	0
Ölstandskontrolle	0	0
Druck der Zwischenstufen analog mit Manometern	•	•
Automatischer Kondensatablass mit Auffangbehälter 10L	0	0
30 l Auffangbehälter mit Niveauregulierung und Schalldämpfer	0	0
Kondensatbehälter-Überfüllsicherung HMI TCC-CONTROL	0	0
Automatisches Ausspülen von CO2 aus dem Trockenturm HMI TCC-Control	0	0
AIRSCRUBBER reduziert die CO2-Konzentration in der Ansaugluft auf bis zu -800L/Min.	0	0
Luft-Hepa-Filter am 300-bar-Ausgang mit Feinstaubabscheidung bis zu 0,01 µ	0	0

• =Standard + =optional X= nicht möglich.

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.

www.ide.de



IDE-COMPRESSORS e.K.

D-83098 Brannenburg