



## Technische Daten



# BAVARIA PURE POWER

Der Industriekompressor für  
maximale Leistung und Zuverlässigkeit

made in BAVARIA

► Technische Daten		PURE POWER										
Drehzahl / Lieferleistung / Füllzeit Füllzeit wird aus der Zeit berechnet, die benötigt wird, um ein 10 l Atemgerät von 0 auf 200 bar zu füllen. Berechnungsgrundlage ist ein Umgebungsluftdruck von ca. 1013 mbar.		PURE POWER 450 1.250 U/Min. = 450 L/Min. 27,0 m³/h, 15,89 c.f.m., 4Min, 30 Sek. PURE POWER 550 1.150 U/Min. = 550 L/Min. 33,0 m³/h, 19,42 c.f.m. 3 Min. 40 Sek.										
Ansaugdruck, Betriebsdruck		Atmosphärisch (0,5-1,2 bar), 90 bis 350 bar, gegen Aufpreis 420 bar										
Einsteldruck Enddruck-Sicherheitsventil (anlängtbar)		Einstellwert nach Auftrag, max. 420 bar mit Baumusterzeugnis										
Anzahl der Zylinder		4 Stufen										
Zwischendrucksicherheitsventile		Für jede Verdichterstufe										
Drehrichtung		Gegen den Uhrzeigersinn										
Kühlung, Kühlluftbedarf		Luftkühlung, ca. 3200-5400 m³ Std.										
Schmierung		Wartungsfrei Niederdruck Ölpumpe										
Ölmenge Kompressorblock, Ölsorte		4,9 Ltr.–Spezial Synthetik Öl mit Atemluftzulassung und Sicherheitsdatenblatt										
Max. zul. Umgebungstemperatur		+5°C. – +45°C (+43°F...+113°F)										
Motor: Drehstrom Käfigläufer, 3 Phasen, Schutzklasse IP55, 2.850 U/Min., 400 V-415V, 50/60 Hz		PURE POWER 450, 7,5kW/400V/50Hz; PURE POWER 550, 9 kW/400V/50Hz;										
Kompressor Rahmen Stahl geschweißt, Kompressorrahmen mit Vibrationsdämpfern, Kompressor und Antrieb extra entkoppelt		Pulverbeschichtet RAL 9007Aluminium Silber + RAL 9005 schwarz mittels Schwingelementen 55 x 50 mm										
Kompressor-Maße: L x B x H, Gewicht, Geräusch aus 1,5 m Distanz		1150 x 600 x 800 mm, ca. 260-280 kg, 84dBa, ca 260kg										
Ansaugluftfilter		Micronic Superfine										
Druckanzeigen 1 Manometer u. mehrere Sensoren, Anzeige am Display		Präzisionsmanometer Glyzerine gefüllt „KLASSE 1,6“										
Steuerung		Stern Dreieck Sänttanlauf, Start-Stop Taster, Hauptschalter und Not-Aus Taster										
Kondensatablassautomatik mit 3 Kondensatabscheidern u. Schalldämpfer		alle 15 bis 20 Minuten +Sammelbehälter 5 Ltr.										
Kompressor-Enddruckabschaltung und Druckentlastung,		automatisch										
Druckhalteventil, Rückschlagventil, Enddrucksicherheitsventil		120 bar, 2 Rückschlagv., 1Enddrucksicherheitsventil mit Baumusterzeugnis–anlängtbar										

Modell Betriebsdruck	Antriebs- motor	Liefer- menge	Stufen	Dreh- zahl	Motor		Trockner system	Maße (cm)			Gewicht netto
350 bar-420 bar	Strom	l/min		U/min	kW	PS	Stand alone	L	B	H	kg
TVCP 450 350 bar	400V 50/60 Hz	450	4	1.250	7,5	10	FT 410 50x25x65	115	60	80	260
TVCP 550 350 bar	400V 50/60 Hz	550	4	1.150	9	12	FT 810 50x25x65	115	60	80	265

Ausstattungsdetails- Technische Daten	450	550
200 oder 300 bar Version. optional 420 bar	•	•
1Hauptluftauslass zum Anschluss einer externen Füllrampe oder Speichereinheit	•	•
AIRSAVE PRO E Überwachung der Sättigung der Trocknerpatronen		
Aktivkohleadsorber zur Entfernung aller Öldämpfe und Kohlenwasserstoffe für Aisave Oil Control		
TrocknersystemFT410, weiteregrößere Trocknersysteme optionalerhältlich	•	
TrocknersystemFT810 Airsave =2200m³@20°C,		•
Öldrucküberwachung		
Ölstandskontrolle	•	•
Druckder Zwischenstufenanalog mit Manometern für 1. -2. und 3. Stufe		
Automatischer Kondensatablass	•	•
30l Auffangbehälter mit Niveauüberwachung und Schalldämpfer		
Automatisches Ausspülen von angesammeltem CO2 aus dem Trocknergehäuse beim Kompressorstart		
AIRSCRUBBER reduziert die CO2-Konzentration in der Ansaugluft auf bis zu - 800 L/Min.		
Luft-Hepa-Filter am 300-bar-Ausgang mit Feinstaubabscheidung bis zu 1µ		

● seriennäßig | " optional erhältlich | X nicht möglich

\* nur in Verbindung mit HMI TCC

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.

